

# TOLERANZEN BEI DER WELLENAUSRICHTUNG

Die Drehgeschwindigkeit der Wellen bestimmt größtenteils die Anforderungen an die Ausrichtung. Nutzen Sie diese Tabelle als Hilfestellung, wenn keine empfohlenen Toleranzen vom Maschinenhersteller verfügbar sind.

Die Toleranzen stellen maximal zulässige Abweichungen vom optimalen Wert da (Nullwert oder Ausgleichswert für thermische Ausdehnung).

	Optimal		Noch zulässig	
<b>Zentrum- verschiebung</b>				
<i>Drehzahl</i>	<i>mils</i>	<i>mm</i>	<i>mils</i>	<i>mm</i>
0000-1000	3,0	0,07	5,0	0,13
1000-2000	2,0	0,05	4,0	0,10
2000-3000	1,5	0,03	3,0	0,07
3000-4000	1,0	0,02	2,0	0,04
4000-5000	0,5	0,01	1,5	0,03
5000-6000	<0,5	<0,01	<1,5	<0,03
<b>Winkelfehler</b>				
<i>Drehzahl</i>	<i>mils/°</i>	<i>mm/100</i>	<i>mils/°</i>	<i>mm/100</i>
0000-1000	0,6	0,06	1,0	0,10
1000-2000	0,5	0,05	0,8	0,08
2000-3000	0,4	0,04	0,7	0,07
3000-4000	0,3	0,03	0,6	0,06
4000-5000	0,2	0,02	0,5	0,05
5000-6000	0,1	0,01	0,4	0,04